

I N N E H Å L L

- Sida 1 Gransknings- och utredningsuppdrag
 " 2 Termfrågor i urval
 " 5 Ordlistor från RTT, Rådet for Teknisk Terminologi

Gransknings- och utredningsuppdrag

<u>Ärende</u>	<u>Uppdragsgivare</u>
33. Bulletin nr 30 Temporärt Rostskydd	IVA:s korrosionsnämnd, Stockholm
34. Varudeklarationer för skor	Varudeklarationsnämnden, Stockholm
35. SIS 02 01 01 Kontroll och provning Nomenklatur	Sveriges Standardiserings- kommission, Stockholm
36. Ingångsord till EfB-systemet	Kommittén för Egenskaps- redovisning, Stockholm
37. Terminologi för betongblandare	Sveriges Mekanförbund, Stockholm
38. Remiss 679 Rörledningsarmatur Reducering av genomlopp	" "
39. Remiss 680 Ritningsregler Symbol för diametermått	" "
40. Remiss 681 Ytjämnhet	" "
41. Remiss 682 Brickor Toleranser och ytjämnhet för typ BRB, BRFB och TBRB Revidering av typ SRB, TBRB och TBRSB Vikbrickor	" "
42. Remiss 683 Skruvar med kullrigt huvud och 4-kant. Typ UVBF Skruvar med försänkt huvud och 4-kant. Typ UVBFF	" "

<u>Ärende</u>	<u>Uppdragsgivare</u>
43. Remiss 684 Skruvar med cylindriskt huvud och 6-kanthål. Typ EC6S	Sveriges Mekanförbund, Stockholm
44. SEN 06 02 Elektriska mätinstrument	Svenska Elektriska Kommissionen, Stockholm
45. SEN 21 08 Explosionsskyddad elektrisk materiel Avsnitt 24 Ackumulatorer	" " "
46. SEN 41 01 01 Tekniska talserier E6, E12 och E24 41 01 02 Tekniska talserier E48, E96 och E192 41 01 05 Elektronikkomponenter Uppbyggnad av storleksbeteckning	" " "
47. SEN 42 06 01 Elektronrör och halvledare Angivande av märkdata	" " "

Termfrågor i urval

<u>Ärende</u>	<u>Uppdragsgivare</u>	<u>Åtgärd</u> [R = rekommendation] [F = förslag]
48. "kapskiva" - "slipskiva"	Riksskattenämnden, Stockholm	<u>kap(slip)skiva</u> i kapmaskin, tunn slipskiva av härdat eller ohärdat material eller hårdgummi, glas, porslin o.d. <u>sågblad</u> = sågklinga för sågning <u>såga</u> , bearbeta genom avskiljande av spån med hjälp av verktyg, bestående av eller försett med långsmalt eller cirkelrunt blad, sågblad, med tänder, varvid verktyget utför (tämligen) rätlinjig (växel)rörelse eller roterar [R]
49. "turbinkompressor"- "turbokompressor" - "överladdare"	AB Svenska Flyg- motor, Trollhättan	<u>turbokompressor</u> = kompressor av turbotyp [R]

<u>Ärende</u>	<u>Uppdragsgivare</u>	<u>Åtgärd</u>
50. "formlucka" - "formplatta"	Kungl. Generaltull- styrelsen, Sthlm	<u>formplatta</u> (av bräder) för formsättning vid betonggjutning [R]
51. "system engineering"	enskild person	<u>systemteknik</u> [R]
52. "coil"	" "	<u>bandrulle</u> [R]
53. "rappa" om utvidgning av band i valsverk (vid vissa rörelser)	" "	<u>utfjädra</u> [R]
54. "dikta"	Statens Provnings- anstalt, Sthlm	1 (allmänt:) täta i fog, spricka e.d. 2 (speciellt:) täta i skarv eller fog genom stukning av kant [R]
55. "genomtändnings- blockeringsdon"	ASEA, Ludvika	<u>blockerdon för genom- tändning, genomsänd- ningsblockerare</u> [R]
56. "befästningslänk"	AB Åbjörn Anderson, Svedala	<u>fästlänk</u> [R]
57. "förlag"- "materiallager"	Statens Järnvägar, Örebro	<u>förlag</u> (betyder bl.a.): beredskap, förråd (arbets "på förlag") konkret: vad ngn har i beredskap, vad som finns i förråd, särskilt (nu- mera föga brukligt) i fråga om handelsvaror: (varu)lager
"effekt" - "artikel" - "vara"	" "	<u>vara</u> , ämne e. visst slag av föremål, sett från anskaffnings-, förråds- hållningssynpunkt <u>artikel</u> , handelsvara, framförallt sakvara, t.ex. järnhandels- artiklar effekt bör undvikas i betydelsen vara (reseffekt)

<u>Ärende</u>	<u>Uppdragsgivare</u>	<u>Åtgärd</u>
58. "apparat" (definition)	Karolinska Insti- tutet, Sthlm	<u>apparat</u> , konstruktivt självständigt don i all- mänhet, i regel försett med rörliga delar och avsett för manövrering, reglering, mätning, observation, meddelelse, upptagning eller återgiv- ning av ljud eller bild, o.d. (enl. TNC 6:24)
59. "gasol"	Kungl. Generaltull- styrelsen, Sthlm	<u>gasol</u> , gasblandning av lätta kolväten [R]
60. "absorbivitet" - "absorbivitet"	Telefon AB L M Erics- son, Sthlm	<u>absorbivitet</u> , egenskap att vara absorbtiv
61. Beteckning för decibel	enskild person	<u>dB</u> [R]
62. "snorkel" - "kranhiss"	Brandchefen, Västerås	<u>lyftkorgsbil</u> , ev. <u>lyftarmsbil</u> [F]
63. "ripple" - "rippel"- "pulsationsspänning" - "krusspänning"	enskilda personer	<u>krusspänning</u> [F]
64. "formsättning" - "formkylning" (metod att hindra skadlig krympning vid framställning av däck)	Trelleborgs Gummifabrik, Trelleborg	<u>fälgformning</u> , hellre än <u>fälgkylning</u> [F]
65. "spånstål"	Riksskattenämnden, Stockholm	<u>spånstål</u> , ett slags hyvel- stål, dvs. skärstål i hyvelmaskin; <u>skärstål</u> definieras enl. TNC 23 som "(i regel) långsträckt, skärande maskinverktyg som är försett med egg i en e. båda ändar och vars skär- rörelse icke är en rota- tion kring verktygets egen axel".
66. "magnetventil" - "fjärrventil" - "elventil"	Sundsvalls Verkstäder, Sundsvall	<u>magnetventil</u> , ett slags <u>fjärrventil</u> [R]

Ordlistor från RTT, Rådet for Teknisk Terminologi

RTT har nyligen givit ut häfte 10 i sin skriftserie, Metallurgisk Ordbok. Häftet är det fylligaste hittills i serien och omfattar ca 1500 termer. Ordboken som är alfabetiskt uppställd, innehåller termer och definitioner på norska samt dessutom termernas motsvarigheter på engelska och tyska. Publikationen har utarbetats i samråd med Metallurgisk Komité och utgör dess Meddelelse nr. 20.

RTT har hittills publicerat följande ordlistor:

	<u>Nkr</u>
RTT-1 Betongtekniske faguttrykk. Oslo 1958. 11 s.	2,-
RTT-2 Radiobølger. Oslo 1959. 16 s.	5,-
RTT-3 Fjernsyn. Oslo 1959. 28 s.	7,-
RTT-4 Reguleringssteknikk (utsolgt)	4,-
RTT-5 Svingekretser og Bølgeledere	5,-
RTT-6 Maskindeler I. Oslo 1960. 43 s.	7,-
RTT-7 Statistisk kvalitetskontroll. Oslo 1960. 41 s.	4,-
RTT-8 Sendere og Mottakere. Oslo 1961. 37 s.	7,-
RTT-9 Elektronrør og Båndopptakere. Oslo 1962. 37 s.	7,-
RTT-10 Metallurgisk ordbok. Oslo 1962. 127 s.	12,-

Ordlistorna kan beställas från RTT under adress

Rådet for Teknisk terminologi
Kronprinsensgt. 17
Oslo 9.

14.3.1963
ES/mn