

I N N E H Å L L

- Sida 1 Representantförsamlingens höstsammanträde
" 2 Ny terminologi för hållfasthetsläran
" 3 Aktuella problem i arbetet med hållfasthetsterminologin
" 4 Termfrågor i urval
" 5 Register över TNC-termer år 1972

Representantförsamlingens höstsammanträde

TNCs representantförsamlings ordinarie höstsammanträde ägde rum den 4 december 1972 i AB Atomenergis hörsal vid Liljeholmsvägen i Stockholm. I sammanträdet deltog ca 30 personer under ordförandeskap av Vetenskapsakademiens sekreterare, professor Erik Rudberg.

Såsom nya medlemmar invaldes Statens Institut för Byggnadsforskning (från år 1972) samt AB Svenska Fläktfabriken och Svenska Cellulosa- och Pappersbruksföreningen (båda från år 1973).

Protokoll kommer att i sedvanlig ordning tillställas medlemmarna. Här följer en kort sammanfattning av beslut och diskussion.

Representantförsamlingen beslöt enhälligt följa ett av styrelsen lagt förslag att begränsa antalet ordinarie sammanträden till ett per år. Ärendet kommer stadgeenligt att åter tas upp till behandling vid vårsammanträdet 1973.

Diskussionen kring stadgeändringen gav styrelsen värdefulla uppslag för lösning av frågor som sammanhänger med inskränkningen i antalet sammanträden. Hit hör budgethandläggningen och ordningen vid framtida stadgeändringar.

VD konstaterade i sin redogörelse för verksamheten att de åtaganden som gjordes vid ingåendet av nu löpande treårsavtal med SINFODOK är på väg att uppfyllas. Därutöver har nya aktiviteter inom avgränsade områden kunnat initieras och i några fall slutföras. Satsningen på plan- och byggområdet nämndes som ett exempel, planer på arbete inom avfallshanteringsområdet som ett annat. Det senare projektet kan i visst avseende betraktas som en fortsättning på arbetet med TNC 50 Miljöordlista. Samverkan kan här bli aktuell med SKIF och Statens Naturvårdsverk.

I den diskussion som följde på VDs anförande framkom som ett önskemål att frågan om normativt och deskriptivt terminologiarbete någon gång skulle tas upp till särskild behandling. Särskilt framhölls den synpunkten att automatisk textbehandling, t.ex. i samband med informationssökning, ger nya möjligheter till fullständig kartläggning av aktuellt språkbruk.

Ny terminologi för hållfasthetsläran

Revision pågår av TNC 8 Benämningar och beteckningar inom hållfasthetsläran, elasticitets- och plasticitetsteorin. Mål och tidplan för arbetet fördes fram i TNC-Aktuellt 1971:6. Under det år som förflutit har en kommitté bildats och en utredningsman trätt i funktion.

TNCs kommitté för revision av TNC 8 är namnet på den ansvariga gruppen:

Jan Hult, CTH, ordförande
Erik Bergstedt, SAAB-SCANIA AB
Bertram Broberg, Lunds universitet
Janne Carlsson, KTH
Hans Christian Fischer, Uppsala universitet
Henry Halldin, ASEA
Sven Sahlin, CTH
Einar Selander, TNC
Lars Bråthe, CTH, utredningsman
Erik Sundström, TNC, sekreterare

Den egentliga utredande fasen i arbetet har nu inträtt. Till grund ligger en av kommittén diskuterad och godkänd arbetsmodell:

- 1 ALLMÄNT
matematiska och mekaniska grunder, enheter m.m.
- 2 STRUKTURER
fackverk, balkar, ramverk, skivor, plattor, sammansatta skal och massivkroppar; beräkningsmetoder (energi)
- 3 DIMENSIONERING
buckling, svängning, stöt, utmattning (inklusive kälverkan) och brottmekanik; laster
- 4 MATERIALMODELLER
elasticitet, plasticitet, viskoelasticitet och krypning
- 5 MATERIALPROVNING
elasticitet, plasticitet, viskoelasticitet och krypning; utmattning m.m.
- 6 EXPERIMENTELLA METODER
oförstörande provning, modellstatik, töjningsgivare och spänningsoptik
- 7 MIKROSTRUKTURER
hållfasthetsfysik och kompositmaterial

Arbetsmodellen kan komma att modifieras under utredningens gång.

Vid sidan om denna uppdelning ligger frågan om vilka tillämpningsområden som skall leverera termer till utredningsarbetet. Skeppsteknik, biomekanik, byggnadsmekanik och bergsmekanik är några exempel på verksamhetsfält där anknytning föreligger till hållfasthetslärans metoder och där avvikelserna i aktuellt språkbruk ibland är onödigt stora.

Kring sommaren 1973 väntas ett förslag till ny terminologi kunna remissbehandlas. Nyåret 1974 står kvar som beräknad tidpunkt för utgivning av ordlistan. Termer och definitioner på svenska avses kompletteras med enkla illustrationer samt med engelska och tyska term motsvarigheter, kanske också med franska och ryska.

I ett försök att värva termreferenter går detta nummer av TNC-Aktuellt ut till en rad specialister på hållfasthetsområdet. Intresserade ombeds anmäla namn och adress till Erik Sundström på TNC, tfn 08-84 04 90

TNC skickar då fortlöpande information om ordlistearbetets förlopp. I utbyte väntas termreferenterna reagera på oklarheter och ofullständigheter i behandlingen av hållfasthetslärans termer. TNC har utarbetat ett enkelt förfarande för sådant informationsutbyte. De positiva erfarenheterna från projekten plan- och byggterminologi och värmebehandlingsterminologi har lett till ett initiativ även i detta fall.

SINFDOK har beslutat tilldela TNC 80 000 kr för utredningsarbete under tre budgetår avseende hållfasthetsordlistan. Ett prov på hur arbetet gestaltat sig i nuvarande fas lämnas i följande inlägg som skrivits av utredningsmannen Lars Bräthe.

Aktuella problem i arbetet med hållfasthetsterminologin

I och med införandet av SI-enheter inom alla ämnesområden bör hållfasthetsläran nu försöka skaffa sig praktiskt användbara enheter.

Enheten för (mekanisk) spänning är nominellt N/m^2 och för hydrostatiskt tryck Pa (pascal), där $1 Pa = 1 N/m^2$. De praktiska värden på spänning osv., som används för metaller i hållfasthetsläran, ligger åtskilliga tiopotenser från $1 N/m^2$. Det skulle bli klumpigt att säga och skriva att spänningen är 200 meganewton per kvadratmeter ($200 MN/m^2$). Vi föreslår därför att skillnaden (i den mån någon sådan existerar) mellan mekanisk spänning och hydrostatiskt tryck upplöses och att den praktiskt använda enheten för spänning blir MPa. Sträckgränsen för stål 1311 blir då ca 220 MPa. På samma sätt blir elasticitetsmodulen för stål typiskt 200 GPa. Man skall i dagligt tal kunna uttala dessa enheter [emmpa] och [jippa] vid sidan om den fullständiga utläsningen megapascal och gigapascal.

I stor utsträckning avser vi att ta med ålderdomliga och olämpliga uttryck i ordlistan, med anteckningar som uttrycker en starkare eller svagare avrådan. Ordlistan fyller därmed sin uppgift som normerande dokument för hållfasthetslärans språkbruk.

Ordlistans namn har diskuterats. De förslag som hittills framförts är:

- Ordlista hållfasthetslära
- Hållfasthetsteknisk ordlista
- Hållfasthetsordlista
- Hållfordlista

De tre första förslagen är långa, det fjärde språkligt mindre strikt. Vad namnet än blir kommer kanske många att välja det sista alternativet för vardagligt bruk.

Här följer några exempel på definitionsförsök i arbetets nuvarande skede.

reologi

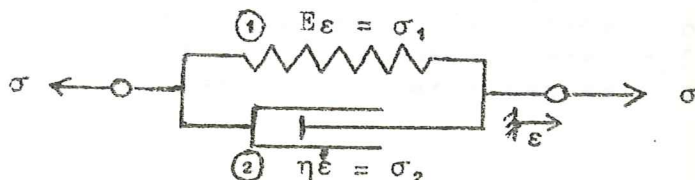
läran om material med tidberoende mekaniska egenskaper

Kelvinmaterial

hellre än: Voigtmaterial
hypotetiskt material med den konstitutiva ekvationen

$$\sigma = E\varepsilon + \eta \dot{\varepsilon}$$

som kan illustreras med den reologiska modellen



krypfunktion

töjningsförlopp som erhålls efter påläggande av en konstant enhetsspänning vid tiden noll

$$J(t) = \frac{\epsilon(t)}{\sigma_0}$$

uttrycket används främst för linjära material

relaxationsfunktion

spänningsförlopp som uppstår i en stav om den vid tiden noll ges en konstant enhetstöjning

$$Y(t) = \frac{\sigma(t)}{\epsilon_0}$$

uttrycket används främst för linjära material

hereditetsintegral

integral som uppkommer i beräkningar då varken töjning eller spänning är konstant i tiden; innebär överlagring av infinitesimala tillskott till lösningen från varje tidpunkt (Boltzmanns superposition)

Exempel: En form är

$$\epsilon(t) = \sigma_0 J(t) + \int_0^t J(t - t') \frac{d\sigma(t')}{dt'} dt'$$

där J(t) är krypfunktionen

Det finns generaliseringar av hereditetsintegralen även för icke-linjära material.

återhämtning

förlopp, orsakat av termisk aktivering, men utan samband med observerbar strukturell förändring (t.ex. rekristallisation), varigenom deformationshårdat material mjuknar

krypmodul

(icke: krypgräns) betecknas $\sigma_n, \sigma_0, \sigma_c \dots$; här σ_0 materialkonstant av dimension spänning och definierad av kryplagen

$$\dot{\epsilon} = \dot{\epsilon}_0 \left(\frac{\sigma}{\sigma_c}\right)^n$$

där $\dot{\epsilon}_0$ är en konstant

Den spänning som för ett givet material orsakar en given kryphastighet (t.ex. $10^{-7} h^{-1}$) kallas ofta, olämpligt, krypgräns. Ordet krypgräns användes förr även i betydelsen den största spänning för vilken krypning inte ansågs kunna ske. Det är emellertid tvivelaktigt om någon sådan spänning existerar.

Termfrågor i urval

Här presenteras ett urval av de ärenden som behandlats av TNC under november månad 1972.

monolitisk vägg

vägg utförd i ett stycke; en murad vägg kan inte kallas monolitisk, oavsett hur stor fogarnas styrka i förhållande till väggens i övrigt

plastbetong

betong med bindemedel i form av plast som helt eller delvis ersätter cementet ordet bör användas med försiktighet; oftast är det lämpligt att söka specificera åsyftade egenskaper hos betongen eller typen av plast

"miljövänlig"

innebörden i denna term har inte bedömts vara tillgänglig för definiering; den har därför inte tagits med i TNC 50 Miljöordlista

procentenhet

det är oriktigt att utdöma ordet procentenhet som en onödig synonym till procent; det gör t.ex. stor skillnad för ett parti om dess röstandel ökar med 10 procent eller 10 procentenheter

rumsenhet

inte heller är ordet rumsenhet synonymt med rum; den bostadstatistiska termen rumsenhet innefattar dels boningsrum, dels kök

medelvärde

om inte annat utsägs avses aritmetiskt medelvärde: summan av ett ändligt antal värden dividerat med antalet värden (SIS 01 42 01)

medeltal

ofta avses medelvärde, eller det hela tal som är närmast medelvärdet, av en serie heltal

ångavfettning

avfettning med ånga från ett lösningsmedel som får kondensera på det föremål som skall avfettas varefter kondensatet uppfångas och får cirkulera (jfr SMS 2967); det är bl.a. från arbetarskyddssynpunkt viktigt att härifrån skilja sådan avfettning som sker med blandning av vatten och rengöringsmedel, under tryck och som ånga och överhettad vätska, där rengöringseffekten till stor del beror av rörelseenergin och där blandningen inte cirkulerar; sådan avfettning kan kallas sprutavfettning, jfr sprutbetning

drivsida-motsida

bl.a. vid motorinstallation kan det vara befogat att skilja mellan drivsida (där t.ex. en axel är anbringad) och motsida; de stundom använda orden framsida-baksida kan här vålla missförstånd

sidnummer,
bladnummer

det förhållande att original med tryck bara på en sida kan ge kopior med tryck på båda och tvärt om talar för konsekvent numrering "sida 1", "sida 2" osv. vare sig tryck finns på båda sidor eller inte

kapacitet

med kapacitet avses förmåga att rymma, bära, producera e.d.; uttryck som "maximal kapacitet" är därför ofta onödiga

Register över TNC-termer år 1972

Under år 1972 har som nytt nummer i TNC-serien utkommit TNC 50 Miljöordlista, innehållande 777 svenska termer med engelska, franska och tyska motsvarigheter. Endast några representativa termer från den ordlistan tas upp i registret nedan över rekommendationer publicerade av TNC under år 1972.

Fortlöpande information om behandlade termer meddelas i TNC-Aktuellt. Dessutom har TNC publicerat uppsatser och diskussionsinlägg i Teknisk Tidskrift, tidskriften STANDARD och Elteknik. Ca 500 olika termer har kommenterats mer eller mindre utförligt. Registret leder läsaren till rätt källa och nummer. Förkortningarna har följande innebörd:

AKT	TNC-Aktuellt	TET	Teknisk Tidskrift
ELT	Elteknik	TNC	TNC-serien
STA	STANDARD		

Efter förkortningen följer nummer under år 1972 och sidnummer, åtskilda av kolon.

TNC-termer år 1972 - alfabetisk förteckning med hänvisning till källa, nummer och sida

analogur	AKT	6:6	dagnumrering	STA	3:14
anbud	AKT	6:7	damm	TNC	50:10
anslutning	AKT	4:7	databank	ELT	9:54
appendix	AKT	3:3	datateknik	ELT	11:40
arbetsprestation	STA	9:17	datorera	AKT	3:3
autekologi	TET	11:40	defoliant	TET	11:41
avgas	TNC	50:3	delprodukt	AKT	5:5
avkylning	AKT	6:4	detektor	ELT	11:40
avloppsvattenrening	TET	11:41	dextros	AKT	7:6
avskiljande bearbetning	AKT	1:2	dia(bild)betraktare	AKT	5:7
avverkande bearbetning	AKT	1:2	diagram	STA	5:10
			digitalur	AKT	6:6
backspolning	AKT	3:4	dipolantenn	AKT	6:6
ballistikräknare	AKT	7:6	direktansluten	AKT	7:6
bandgång	AKT	7:4	distansminut	AKT	3:3
bandstål	TET	3:42	distribunal	AKT	7:5
bearbetning	STA 1:13	AKT 5:3	distribution	AKT	7:5
behandling	STA 1:13	AKT 5:3	djud	AKT	2:1
beräkning	STA	2:11	djudetsning	AKT	1:3
bestämning	STA	2:7	drivside	AKT	8:5
beställning	AKT	6:7	druvsocker	AKT	7:6
betraktningsapparat	AKT	5:7	dränvatten	AKT	5:7
bifenyl	AKT	3:3	dubbelhäftande tejp	AKT	5:6
bihang	AKT	3:3	dubbelströmsmotor	AKT	3:3
bikaka	AKT	3:3	dumpning	TNC	50:11
bildbetraktare	AKT	5:7	dödlast	AKT	3:4
bildkassett	AKT	3:4	dödvikt	AKT	3:4
biocid	TET	11:41	dörr	AKT	7:5
biprodukt	AKT	5:5	egg	AKT	7:6
bisektris	TET	6:44	ekocid	TET	11:41
bjälklag	AKT	5:1	ekologi	TNC 50:11	TET 11:40
bladnummer	AKT	8:5	ekonomisk prospektering	AKT	3:3
blinkvisare	AKT	2:3	elbearbetning	AKT	5:2
blockning	AKT	3:2	elbeläggning	AKT	5:3
bredd	AKT	2:1	elbågsbearbetning	AKT	5:2
brygga (kaffe)	AKT	5:7	elbågsbeläggning	AKT	5:3
bulktransport	AKT	3:3	elektrokemisk bearbetning	AKT	1:2
buller	TNC	50:9	elektronik	ELT	11:40
bygg-	AKT	4:5	elenergiteknik	ELT	11:40
bygge	AKT	4:6	elinformationsteknik	ELT	11:40
byggeri	AKT	4:6	energiteknik	ELT	11:40
byggmästare	AKT	5:1	elverk	AKT	5:7
byggnads-	AKT	4:5	enaxlig traktor	AKT	3:3
byggnation	AKT	4:6	enfibertråd	AKT	5:7
byggprodukt	STA	9:17			
byggvara	STA	9:17	fabriksbehandlad	AKT	6:7
bärlag	AKT	5:1	felströmsbrytare	AKT	6:7
centilong	AKT	7:4	figur	STA	5:10
centralinstrument	AKT	7:6	film	STA	8:12
centrerande chuck	AKT	6:5	film(bild)betraktare	AKT	5:7
certifiering	AKT	7:7	fiskdöd	TNC	50:14
clg	AKT	7:4	flerskiktspåse	AKT	7:5
clips	AKT	2:3	fluidik	AKT	5:7

flussmedelfylld			ideal	TET	3:42
lodtråd	AKT	1:4	illustration	STA	5:10
fog	AKT	7:4	impuls	AKT	5:7
folie	STA	8:12	influens	AKT	7:5
form	AKT	5:3	informationsteknik	ELT	11:40
formbunden	AKT	5:4	infästning	AKT	4:7
formetsning	AKT	1:3	ingång	AKT	5:7
fotoetsning	AKT	1:2	innovation	AKT	2:3
fraktografi	AKT	7:7	installation	AKT	4:7
fri svalning	AKT	6:4	intag	AKT	5:7
friktionspålning	AKT	5:6	intrångsskydd	AKT	7:4
fytoacid	TET	11:41			
förband	AKT	4:7	jordfelsbrytare	AKT	6:7
förbiströmnings-					
pump	AKT	3:3	kalkylator	AKT	7:6
förbränning	AKT	7:6	kallhållning	AKT	6:4
förbränningsmotor	AKT	7:6	kapacitet	AKT	8:5
föremål	STA	4:17	kardinal	STA	3:14
fördröjd svalning	AKT	6:4	karosseri	AKT	4:7
fördröjt brott	AKT	3:2	karusellregister	AKT	6:6
förgiftning	TNC	50:16	kelvinmaterial	AKT	8:3
			kemisk bearbetning	AKT	1:2
garnityr	ELT	9:54	kk	AKT	7:4
gasrening	TNC	50:17	kliché	AKT	4:7
geografisk bredd	AKT	3:4	klorering	TNC	50:22
geometrisk form	AKT	5:3	koaxial	AKT	5:5
geoteknisk prospek-			kohesionspålning	AKT	5:6
tering	AKT	3:3	kojlad kabel	AKT	1:5
glas	AKT	6:7	kokvrå	STA	8:12
glasöppning	AKT	7:4	kolloid	STA	8:12
gnistbearbetning	AKT	5:2	kombinationsverktyg	AKT	1:5
gnistbeläggning	AKT	5:3	komplettverktyg	AKT	1:5
golvbehandling	STA	1:13	kompost	TNC	50:22
graf	STA	5:10	konduktivitet	AKT	7:6
grafiskt element	STA	5:10	kontroll	STA	2:7
grind	AKT	7:5	kopieringsapparat	AKT	7:6
grundtal	STA	3:14	kraft	ELT	11:40
gågata	AKT	7:4	kraftbunden	AKT	5:4
gångformande skruv	AKT	6:5	kraftkabel	ELT	11:40
gångskärande skruv	AKT	6:5	krafttelefon	ELT	11:40
gångtryckande			kraftverk	AKT	5:7
skruv	AKT	6:5	kropp	STA	4:17
	AKT	7:7	krypfunktion	AKT	8:4
halvledare	ELT	11:40	krypgräns	AKT	8:4
handelsvara	STA	9:17	krypmodul	AKT	8:4
handmikrotelefon	ELT	9:54	krypspänning	AKT	8:4
herbucid	TET	11:41	kullrig	AKT	3:3
hereditetsintegral	AKT	8:4	kulvert	AKT	2:3
hetgas	AKT	7:7	kyla	AKT	6:3
hopfogning	AKT	4:7	kylning	AKT	6:4
hopklibbning	AKT	3:2	kärnkraft	ELT	11:40
horisontal	TET	3:42	kök	STA	8:12
hydrogenförspröd-			köldbehandling	AKT	6:3
ning	AKT	3:2			
hylsa	AKT	2:3	larvning	AKT	7:4
höjd	AKT	2:1	lastbärare	STA	1:13
högspänning	ELT	11:40	lastning	AKT	6:6
hörning	AKT	5:7	ledningsförmåga	AKT	7:6

ledningssystem	AKT	5:7	pesticid	TNC 50:32	TET	11:41
linjärled	AKT	5:6	plan		AKT	4:5
latitud	AKT	3:4	planled		AKT	5:6
ljudkasset	AKT	3:4	plastbetong		AKT	8:4
lolo	AKT	7:7	plastplåt		AKT	2:2
lucka	AKT	7:5	plastsmede		AKT	2:2
luftbehandling	TET	11:41	plåtskruv		AKT	6:5
lågspänning	ELT	11:40	polisläs		AKT	7:4
lågsvavligt bränsle	TNC	50:25	port		AKT	7:5
läsbar	AKT	5:5	ppb, pphm, ppm		AKT	1:3
lägeväljare	AKT	6:7	precision		AKT	7:4
längd	AKT	2:1	prefix		AKT	5:7
makro			pressa		AKT	6:5
material	STA	8:12	prestans		STA	9:17
maximera	STA	4:17	prestation		STA	9:17
medel	TET	6:44	prestationsvara		STA	9:17
medeltal	STA	4:17	procent		AKT	8:5
medelvärde	AKT	8:5	procentenhet		AKT	8:5
mejslelegg	AKT	8:5	produkt	STA 4:17	STA	9:
mekanisk rening	AKT	7:6	projekt		AKT	5:2
mekanism	TET	11:41	prospektering		AKT	3:3
mellanprodukt	AKT	5:7	provning	STA 2:7	STA	6:21
midjebildning	AKT	5:5	prövning		STA	6:21
mikro	AKT	3:3	pylon		AKT	1:4
mikro	STA	8:12	påsvets		AKT	1:4
miljö	TNC 50:27	TET	11:40			
miljövänlig	AKT	8:5	ramp		AKT	5:1
millimikron	AKT	1:5	recipient		AKT	3:4
minimera	TET	6:44	referensstrålkälla		AKT	2:3
mjd	AKT	5:6	reglerteknik		ELT	11:40
Mkr	AKT	4:7	relaxationsfunktion		AKT	8:4
modem	AKT	1:4	renhållningsverk		TET	11:42
momentant brott	AKT	3:2	rening		TET	11:41
monolitisk vägg	AKT	8:4	reologi		AKT	8:3
motsida	AKT	8:5	residuum		TET	6:44
mottagare	AKT	1:4	rest		TET	6:44
målplatta	AKT	5:2	ringbeckning		AKT	5:7
märkning	AKT	7:7	ringlad kabel		AKT	1:5
mät(data)mottagare	AKT	1:4	ritapparat		AKT	6:7
mät(data)sändare	AKT	1:4	ritdon		AKT	6:7
mätfixtur	AKT	5:6	roro		AKT	7:7
mätning	STA	2:11	rullramp		AKT	5:1
mätstock	AKT	5:6	rulltrappa		AKT	5:1
mätteknik	ELT	11:40	rum		AKT	8:5
nautisk mil	AKT	3:3	rumsenhet		AKT	8:5
negativ	AKT	4:7	rymdled		AKT	5:6
noggrannhet	AKT	7:4	rådande kantlist		AKT	7:4
nyttillverkning	AKT	4:7	rännugn		ELT	11:40
närsalt	TNC	50:30	rätvinklighet		STA	3:14
objekt	STA 4:17	AKT	5:2		AKT	5:7
offert		AKT	6:7		AKT	1:4
optimera		TET	6:44			
order		AKT	6:7			
ordinal		STA	3:14			
ordningstal		STA	3:14			
panel		ELT	9:54			
perforator		AKT	5:6			
				saltation	AKT	5:6
				samarbete	AKT	6:5
				sambindning	AKT	6:6
				samkörning	AKT	6:5
				samlastning	AKT	6:6
				sammanarbete	AKT	6:5
				sammanbindning	AKT	6:6
				sammankörning	AKT	6:5

sammanlastning	AKT	6:6	textilvara	STA	9:17
sammansmida	AKT	6:6	tillverkande industri	AKT	4:7
samprodukt	AKT	5:5	tjocklek	AKT	2:1
samsmida	AKT	6:6	tkr	AKT	7:4
sandwich	AKT	3:3	transport, -don	STA	1:13
saxögla	AKT	6:7	transportör	AKT 7:6	STA 1:13
schablon	AKT	4:7	trycka	AKT	6:5
schema	STA	5:10	tumstock	AKT	5:6
senzimir-förzinka	AKT	2:3	tvåkomponentlack	AKT	2:3
sidnumrering	AKT	8:5	tånggrepp	AKT	6:7
sidprodukt	AKT	5:5	tätsvets	AKT	1:4
sjutillhållarlås	AKT	7:4	ugn med smältränna	ELT	11:40
självcentrerande			upphettning	AKT	6:3
chuck	AKT	6:5	uppladdning	AKT	7:4
självgående skruv	AKT	6:5	uppslamning	STA	8:12
sjömil	AKT	3:3	uppvärmning	AKT	6:4
skarvning	AKT	4:7	ursparning	TET 3:42	TET 14:43
skiktad matta	AKT	5:5	utfrågning	AKT	5:7
skrivprojektor	AKT	4:6	utgångsvara	STA	9:17
slip	AKT	6:7	utrustning	AKT	4:7
slippmedel	AKT	2:3	utvärdering	STA	6:21
slirning	AKT	6:7	vakt	ELT	11:40
sluttande rullbana	AKT	5:1	vakuumpackning	AKT	5:6
släckning	AKT	6:4	vang(stycke)	AKT	3:4
spalt	AKT	5:1	vara	STA 4:17	STA 9:17
specifikation	STA	9:17	varmförzinkning	AKT	2:3
specifikationsvara	STA	9:17	varmhållning	AKT	6:4
spets	AKT	7:6	varmåldring	TET	3:42
sportgolv	AKT	1:4	vatten(renings)verk	TET	11:41
springa	AKT	5:1	verksattest	TET	3:42
springande kantlist	AKT	7:4	vertikal	TET	3:42
sprutavfettning	AKT	8:5	vattenplaning	AKT	5:7
sputtering	AKT	5:2	veckonumrering	STA	3:14
sputterjet	AKT	5:2	vellpapp	AKT	4:7
starkström	ELT	11:40	vindkraft	ELT	11:40
status	AKT	4:6	vinkelräthet	STA	3:14
stoftavskiljare	TNC	50:38	voigtmaterial	AKT	8:3
stordia(bilder)	AKT	4:6	vågppapp	AKT	4:7
storlek	AKT	5:3	vädertätning	AKT	6:6
stål	AKT	5:6	vägbehandling	STA	1:13
stålband	TET	3:42	världsmiljövakt	TNC	50:43
svagström	ELT	11:40	värme	AKT	6:3
svalning	AKT	6:4	värmebehandling	AKT	6:4
svepelektronmikroskop	AKT	1:5	värmemotor	AKT	7:5
svets, svetsfog	AKT	1:4	värmning	AKT	6:4
svetsplan	AKT	2:3	väteförsprödning	AKT	3:2
svetsskarv	AKT	1:4	ytbehandling	STA	1:13
sviktgolv	AKT	1:4	zink-silikatfärg	AKT	7:5
synekologi	TET	11:40	återhämtning	AKT	8:4
systemarbete	AKT	5:6	återspolning	AKT	3:4
systemering	AKT	5:6	återstod	TET	6:44
systemskiss	AKT	5:1	återvinning	TNC	50:44
systemverktyg	AKT	1:5	ämne	STA	4:17
sändare	AKT	1:4	överflödessamhälle	TNC	50:45
tabell	STA	5:10	öVERRÄDANDE KANTLIST	AKT	7:4
talgarnityr	ELT	9:54			
tavla	ELT	9:54			
teknisk prospektering	AKT	3:3			
teleteknik	ELT	11:40			
temperatur	AKT	6:3			
test	STA	6:21			
text	STA	5:10			